

Legnica, dnia 28.01.2019r.

Do wszystkich Wykonawców

NZP/24/2019

Dotyczy: postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego pn. „*Modernizacja istniejącego MBP w zakresie części do mechanicznego przetwarzania odpadów przy ul. Rzeszotarskiej w Legnicy*” – NZP/RPOWD/14/2018.

**WYJAŚNIENIA TREŚCI SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA
WRAZ Z INFORMACJĄ O ZMIANIE SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA NR 3**

W związku z wniesionym przez Wykonawcę zapytaniem dotyczącym treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia w w/w postępowaniu, na podstawie art. 38 ust. 1a oraz ust. 2 ustawy Prawo zamówień publicznych z dnia 29.01.2004r. (Dz. U. z 2018r., poz. 1986), zwanej dalej „ustawą Pzp”, Zamawiający przekazuje treść zapytania i odpowiedź.

Pytanie:

„Ze względu na wysoką różnicę cen wykonania posadzki z żywic epoksydowych a wykończeniem impregnatem rozpuszczalnikowym zwracam się z prośbą do Zamawiającego o wskazanie prawidłowego sposobu wykonania posadzki w hali sortowni.

1. Zgodnie z zapisami projektu budowlanego pkt. 2.3 Opis przyjętych rozwiązań projektowych, rozdz. Wykończenie wewnętrzne budynku, pkt. Posadzki (str. 48):

„Posadzkę hali sortowni należy wykonać jako płytę betonową gr. 20 cm z betonu C20/25, wykonaną na podbetonie C8/10 gr. 10cm i podsypce piaskowej gr. min. 30 cm zagęszczonej. Izolacja przeciwwilgociowa 2xPE 0,3mm. W części hali wydzielonej przez mury Ms1 płytę betonową posadzki wykonać z betonu C35/45 XA3. Wierzchnią warstwę posadzki wykonać jako niepyłącą, zmywalną i antypoślizgową. Zaprojektowano impregnację bezbarwną żywicą rozpuszczalnikową.”

2. Zgodnie z zapisem w projekcie wykonawczym dotyczącym konstrukcji pkt. 4.3 Posadzka (str.10) oraz rysunkiem K-22 „ Szczegóły posadzki“

Płytę nośną posadzki stanowi konstrukcja żelbetowa grubości 20cm z betonu C25/30 (pod budynkiem sterowni zaleca się powiększyć posadzkę do 30cm) zbrojona włóknami stalowymi w ilości 25 kg/m³ typ HE 1/60 mieszanki betonowej oraz dodatkowo dozbrojone pod wjazdami, przy słupach, pod budynek sterowni siatkami z prętów żebrowanych średnicy 10mm o oczku 15x15cm. Pozostałe elementy wykonać zgodnie z częścią rysunkową części dotyczącej posadzki. Płyta zostanie posadowiona na podłożu budowlanym zbudowanym jak pokazano na dokumentacji rysunkowej.

3. Zgodnie z opisem STWIORB „ Posadzki przemysłowe SST-B-7 Posadzki z żywic epoksydowych i poliuretanowych (Kod CPV 45432100-5)

Samorozlewny system posadzkowy epoksydowy przeznaczony do stosowania w obiektach przemysłowych i użyteczności publicznej narażonych na obciążenia odpowiadające średnim i ciężkim warunkom transportu kołowego oraz intensywny ruch pieszy. Odporny na uderzenia, nacisk i wstrząsy typowe dla załadunku średnich i ciężkich towarów.

Elementy składowe systemu

- Warstwa gruntująca – standard:

żywica epoksydowa

Gęstość ok.1,0 g/m³



Kolor bezbarwny, transparentny

- warstwa zasadnicza (2 składnikowe):

- pigmentowana żywica epoksydowa (system do 2mm)

- pigmentowana żywica epoksydowa z piaskiem kwarcowym 0,1-0,5 mm (system powyżej 2mm) 80

Gęstość ok. 1,45 g/m³

Kolor RAL 7001

Przyczepność po 28 dniach powyżej 1,5N/mm²."

Odpowiedź:

Posadzka nie będzie wykończona żywicą epoksydową. Posadzka winna być wykonana zgodnie z wymogami wskazanymi w Projekcie Wykonawczym. Zapisy STWIORB w powyższym zakresie są sprzeczne z dokumentacją projektową (Projekt Budowlany i Projekt Wykonawczy) i nie będą miały zastosowania.

Zamawiający w dniu 18.12.2018r. udostępnił na stronie internetowej *Przedmiary robót*, które pełnią funkcję pomocniczą przy kalkulacji przez Wykonawców ceny oferty. W związku z tym, iż *Przedmiary robót* zostały opracowane na podstawie STWIORB, to Wykonawcy dokonując kalkulacji ceny oferty winni pominąć pozycje nr 47 i 48 Przedmiaru robót dla branży budowlanej, ponieważ pozycje te dotyczą wykończenia posadzki żywicą epoksydową.

Ponadto Zamawiający zawiadamia, że:

1) Wprowadzona niniejszym pismem zmiana treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia nie prowadzi do zmiany treści Ogłoszenia o zamówieniu, jednakże wymaga dodatkowego czasu dla Wykonawców na wprowadzenie zmian w ofertach (przeliczenie ceny oferty w związku z brakiem wykończenia posadzki żywicą epoksydową). Mając na uwadze powyższe Zamawiający zgodnie z art. 38 ust. 6 ustawy Pzp przedłuża termin składania ofert i zmienia następujące zapisy w Instrukcji dla Wykonawców:

a) pkt XII.1. IDW (część I SIWZ) otrzymuje brzmienie:

„Termin składania ofert upływa dnia 05.02.2019r. o godz. 09:00.”

b) pkt XII.5. IDW (część I SIWZ) otrzymuje brzmienie:

„5.Otwarcie ofert odbędzie się dnia 05.02.2019r. o godz. 09:15 w siedzibie Zamawiającego w SALI NARAD, I piętro.”

Pozostałe zapisy części I SIWZ – Instrukcja dla Wykonawców nie ulegają zmianie. Zamawiający nie udostępnia na stronie internetowej wraz z niniejszym pismem modyfikacji części I SIWZ – Instrukcja dla Wykonawców.

2) W związku ze zmianą terminu składania i otwarcia ofert oraz terminu związania ofertą Zamawiający w dniu 28.01.2019r. przekazał Urzędowi Publikacji Unii Europejskiej do publikacji „Sprostowanie, ogłoszenie zmian lub dodatkowych informacji”, które zostanie zamieszczone na stronie internetowej Zamawiającego po jego opublikowaniu w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej. Czas oczekiwania na publikację „Sprostowania, ogłoszenia zmian lub dodatkowych informacji” w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej wynosi do 5 dni.

Wprowadzone niniejszym pismem zmiany stanowią integralną część Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia. Pozostała treść SIWZ pozostaje bez zmian. W związku z powyższym termin składania i otwarcia ofert ulega zmianie.